

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Черепкова Александра Викторовича** *«Совершенствование процесса измельчения зерна с обоснованием конструктивно-режимных параметров молотковой дробилки»*, представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.20.01 – Технологии и средства механизации сельского хозяйства

Одной из главных задач государственной программы развития сельского хозяйства на 2013-2020 годы является обеспечение продовольственной независимости страны в параметрах, заданных Доктриной продовольственной безопасности Российской Федерации. В связи с этим планируется увеличить индекс производства продукции сельского хозяйства в хозяйствах всех категорий в 2020 г. к 2010 г. – на 142,8 %, в том числе продукции растениеводства – на 165,6%, продукции животноводства – на 124,5 %.

В настоящее время основным оборудованием для измельчения зерна являются молотковые дробилки. Поэтому увеличение объемов производства продукции животноводства невозможно без совершенствования конструктивных и режимных параметров этих измельчающих машин. В связи с этим, актуальность исследований заключается в совершенствовании процесса измельчения фуражного зерна с обоснованием конструктивно-режимных параметров молотковой дробилки.

Автором диссертационной работы было выявлено, что проблемы, присущие молотковым дробилкам, а именно: повышенное содержания пылевидной фракции в получаемом продукте, неравномерность гранулометрического состава, высокая энергоемкость процесса, требуют дальнейшего развития и решения. Целью исследований данной работы послужило повышение эффективности процесса измельчения зерна за счет совершенствования конструктивно-режимных параметров молотковой дробилки.

Судя по автореферату, поставленные задачи соискателем решены в полном объеме правильно, отражены в выводах по диссертационной работе.

Но, не смотря на глубину проведенных исследований необходимо отметить ряд замечаний:

1. На стр. 1 автореферата автор использует формулу Риттингера (поверхностная теория), хотя в данном случае наиболее полной является теория Ребиндера, т.к. она объединяет поверхностную и объемную теории.

2. Использование комплекта из двух ремней в результате «живого» сечения (по сравнению с одним решетом в серийных дробилках) не приведет ли к увеличению затрат при замене в случае попадания инородных тел?
3. Не совсем понятно, почему в условиях эксперимента (стр. 14 автореферата) не включен один из основных конструктивных параметров, влияющих на степень измельчения, так число молотков?

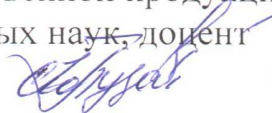
Отмеченные замечания не снижают ценности работы. В связи с чем, считаем, что диссертационная работа заслуживает положительной оценки, а ее автор Черепков Александр Викторович присвоения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.20.01 – Технологии и средства механизации сельского хозяйства.

Доцент кафедры «Механизация производства и переработки сельскохозяйственной продукции»,
кандидат технических наук, доцент



Владимир Иванович Лобанов

Доцент кафедры «Механизация производства и переработки сельскохозяйственной продукции»,
кандидат сельскохозяйственных наук, доцент

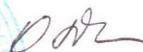


Сергей Юрьевич Бузоверов

«01» июня 2016 г.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Алтайский государственный аграрный университет» (ФГБОУ ВО Алтайский ГАУ)
656049 г. Барнаул, пр. Красноармейский, 98
Контактный телефон (385-2) 62-80-56
e-mail: s-buzoverov@mail.ru

Подпись руки доцентов В.И. Лобанова и С.Ю. Бузоверова удостоверяю.
Начальник отдела кадров сотрудников
управления персонала
ФГБОУ ВО Алтайский ГАУ



О.С. Дударева

01.06.2016